

CAF[®] 730

Gamme Maintenance - Entretien - Réparation

Description

Le **CAF 730** est un élastomère silicone monocomposant, thixotrope et réticulant à température ambiante au simple contact avec l'humidité de l'air.

C'est un produit :

- Non coulant.
- A haute extrusion.
- Multi-usages.

Applications

Le **CAF 730** est particulièrement adapté aux applications de collage, de protection et de maintenance.

Il est recommandé pour :

- Collage/étanchéité dans l'industrie aéronautique.
- Collage élastique ou protection de composants électroniques.
- Liaison souple/collage entre éléments métalliques et/ou matières plastiques.
- Réparation/entretien dans l'industrie et le transport.

Avantages

- Non corrosif.
- Faible odeur.
- Excellent vieillissement thermique.
- Bonnes propriétés diélectriques.

Caractéristiques**1. Mise en œuvre / Réticulation**

La mise en œuvre du **CAF 730** est particulièrement aisée, car le produit est livré prêt à l'emploi. L'application peut être effectuée manuellement ou en utilisant un matériel de dépose robotisé.

Le **CAF 730** est déposé sur l'une des deux surfaces et l'assemblage doit être effectué avant que le produit ait formé une peau.

Il est recommandé d'appliquer le **CAF 730** sur des surfaces propres et sèches.

La réticulation du **CAF 730** débute dès que le produit est mis en contact avec l'humidité atmosphérique.

Temps de formation de peau*, min... .. 7

Temps de réticulation pour 2 mm d'épaisseur*, h 7

Epaisseur réticulée après 24 h*, mm 4,6

*Température 23 °C, humidité relative 50%

La réticulation est d'autant plus rapide que la température et l'hygrométrie sont élevées.

Caractéristiques (suite)**2. Propriétés avant réticulation**

Aspect	pâte non coulante
Couleur	blanc
Type de réticulation	oxime
Densité à 23°C, env.	1,02
<i>(Normes ISO R 1183, DIN 53479, NM 703)</i>	
Coulabilité, en mm.	≤ 2
<i>(Normes BOEING S 7502, NM 459)</i>	
Extrusion, g/min	≥ 120
<i>(Normes NM 495A 3 mm/3 bars)</i>	

3. Propriétés après réticulation

Densité à 23°C	1,03
<i>(Normes ISO R2781- DIN 53479 - BS 903 Part A1-ASTM D297)</i>	

3.1 Propriétés mécaniques

Dureté Shore A, env.	25
<i>(Normes ISO R 868-DIN 53505-ASTM D 2240 BS 903 Part A7-NF T 46003-NM 471)</i>	
Module à 100 % d'allongement, MPa, env.....	0,5
<i>(Normes ISO R 37 (H2)-DIN 53504-ASTM D 412 NF T 46002 (H2)-NM 470)</i>	
Résistance à la rupture, MPa, env.....	1,9
<i>(Normes ISO R 37 (H2)-DIN 53504-ASTM D 412 NF T 46002 (H2)-NM 470)</i>	
Allongement à la rupture, %, env.....	400
<i>(Normes ISO R 37 (H2)-DIN 53504-ASTM D 412 NF T 46002 (H2)-NM 470)</i>	
Résistance au déchirement, kN/m, env.	4,0
<i>(Normes ASTM D 624 éprouvettes A-NM 492)</i>	

3.2 Propriétés thermiques

Domaine de température d'utilisation en continu.....	-55°C à +200°C
<i>(Sur film de 2 mm d'épaisseur, 1000 h)</i>	
Température maximale recommandée en pointe.	+225°C
<i>(Sur film de 2 mm d'épaisseur, 72 h)</i>	

N.B.: Ces indications thermiques ne sont pas limitatives, mais permettent de ne pas varier de plus de 50% par rapport aux propriétés mécaniques initiales. Par ailleurs, pour les utilisations en pointe, des durées d'exposition plus courtes que 72 h autorisent des températures maximales plus élevées.

Conductivité thermique à 23°C, W/m.°K, env.	0,26
--	------

Caractéristiques (suite)**3.3 Propriétés d'adhérence**

- Sur aluminium AG3, sans primaire

Résistance au cisaillement, MPa, env. 0,2
(Joint de 1 mm d'épaisseur)

Type de ruptureadhésive

- Sur aluminium AG3 ou sur Inox avec le primaire PM 820.

Résistance au cisaillement, MPa, env. 1,2
(Joint de 1 mm d'épaisseur)

Type de rupture100% cohésive

- Sur Polyesters, polyamides, ABS, polycarbonate, PMMA, PVC avec le primaire PM 820.

Résistance au cisaillement, MPa, env. 1,0
(Joint de 1 mm d'épaisseur)

Type de rupture100% cohésive

N.B.: Le primaire PM 820 n'est pas concerné par la nouvelle réglementation sur les éthers de glycol.

- Autoadhérence sans primaire verre, émail, céramique

3.4 Propriétés diélectriques

Rigidité diélectrique, kV/mm, env. 19
(Normes NF C 26225 – ASTM D 419)

Constante diélectrique à 1 MHz, env. 2,9
(Normes NF C 26230 – ASTM D 150)

Facteur de dissipation diélectrique à 1 Mhz, env. 2×10^{-3}
(Normes NF C 26230 – ASTM D 150)

Résistivité transversale, Ω .cm, env. 4×10^{15}
(Normes NF C 26215 – ASTM D 257)

3.5 Divers

Température d'auto-inflammation, °C, env. 430
(Normes ASTM E 659 - D 2155 - DIN 51794)

Conditionnement

- Tubes de 100 g par palette de 1600 unités.
- Cartouches de 310 ml par palette de 1200 unités.

CAF® 730**Stockage et durée
Limite d'utilisation**

Le **CAF 730** peut être conservé dans son emballage d'origine non ouvert, à une température comprise entre +2°C et +30°C, 12 mois après sa date de fabrication (DLU). Se conformer aux instructions de stockage et à la date limite de péremption indiquées sur l'emballage.

Au-delà de cette date, Bluestar Silicones ne garantit plus la conformité du produit aux spécifications de vente.

Sécurité

Consulter la fiche de Données de Sécurité du **CAF 730**.

Visitez notre site Internet www.bluestarsilicones.com

EUROPE

Bluestar Silicones France
21 Avenue Georges Pompidou
F69486 Lyon Cedex 03
FRANCE
Tel. (33) 4 72 13 19 00
Fax (33) 4 72 13 19 88

NORTH AMERICA

Bluestar Silicones USA
2 Tower Center Boulevard
Suite 1601
East Brunswick, NJ 08816-1100
United States
Tel. (1) 732 227-2070
Fax. (1) 732 249-7000

LATIN AMERICA

Bluestar Silicones Brazil Ltda.
Av. Maria Coelho Aguiar, 215
Bloco B - 2o.andar - Parte 1
CEP 05804-902-Sao Paulo/SP
Brazil
Tel. (55) 11 3741 8860
Fax (55) 11 3741 7718

ASIA PACIFIC

Bluestar Silicones Hong Kong
Trading Co. Ltd
29th Floor, 88 Hing Fat Street
Causeway Bay
Hong Kong
Tel. (852) 3106 8200
Fax (852) 2979 0241

Avertissement Aux utilisateurs

Ce document contient des informations données de bonne foi et fondées sur l'état actuel de nos connaissances. Elles n'ont qu'une valeur indicative et n'impliquent, par conséquent, aucun engagement de notre part, notamment en cas d'atteinte aux droits appartenant à des tiers du fait de l'utilisation de nos produits.

La Société BLUESTAR SILICONES GARANTIT QUE SES PRODUITS RESPECTENT SES SPECIFICATIONS DE VENTE.

Ces informations ne doivent pas se substituer aux essais préliminaires indispensables pour s'assurer de l'adéquation du produit à chaque usage envisagé.

Il appartient aux utilisateurs de s'assurer du respect de la Législation locale et d'obtenir les homologations et autorisations éventuellement nécessaires.

Les utilisateurs sont invités à vérifier qu'ils sont en possession de la dernière version du présent document, la Société BLUESTAR SILICONES étant à leur disposition pour fournir toute information complémentaire.